

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-291i

Selante universal para uso na indústria naval

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano 1 - componente
Cor (CQP001-1)		Branco, cinza, preto e castanho
Mecanismo de cura		Cura com a humidade
Densidade (não curado)	depende da cor	1.3 kg/l
Propriedades de não escorrimento		Boa
Temperatura de aplicação	ambiente	10 – 40 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		(ver diagrama)
Retração (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Prazo de vida útil		12 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) armazenar abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-291i é um selante de poliuretano de 1-componente, resistente ao escorrimento, que foi especificamente desenvolvido para o mercado da indústria naval e que cura por acção da humidade atmosférica.

O Sikaflex®-291i cumpre com os requisitos estabelecidos pela International Maritime Organisation (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Aprovação “Wheelmark”
- Formulação de 1-componente
- Altamente elástico
- Baixo odor
- Não corrosivo
- Pintável
- Boa aderência a diversos materiais
- Sem solventes
- Muito baixo teor de COV
- Baixo teor de isocianato

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-291i é um produto para uso na construção naval. É adequado para execução de juntas elásticas, anti-vibração e também pode ser usado numa variedade de elementos internos, em qualquer tipo de vedação. O Sikaflex®-291i adere muito bem aos materiais mais utilizados na construção naval como madeira, metais, metais com aplicação de primário e pinturas de acabamento (sistema de dois componentes), materiais cerâmicos e plásticos (PRFV, etc.). O Sikaflex®-291i não deve ser utilizado para colagem de plásticos propensos a fissuração por tensão superficial - ESC (ex.: PMMA, policarbonato, etc.).

Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-291i cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reacção ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

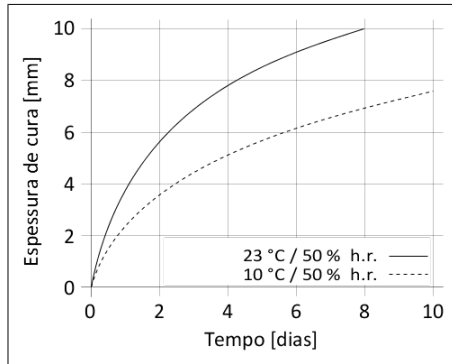


Diagrama 1: Velocidade de cura Sikaflex®-291i

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-291i é resistente à água doce, salgada, e soluções diluídas ácidas e alcalinas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes.

A preparação de superfície depende da natureza específica do substrato e é crucial para uma colagem de longa duração. Uma possível preparação de superfície pode ser encontrada na edição mais actual da Tabela de Preparação de Superfície Sika® apropriada. Considere que estas sugestões são baseadas na experiência. Em todo caso, a aderência deve ser verificada através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

O Sikaflex®-291i pode ser aplicado entre 10 ° C e 40 °C, mas alterações nas propriedades de reactividade e aplicação devem ser tidas em consideração. A temperatura ideal para o substrato e selante está entre 15 ° C e 25 ° C. O Sikaflex®-291i pode ser processado com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas.

Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento devem ser efectuados durante o tempo de formação de pele do selante. Recomenda-se o uso de Sika® Trolling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizados.

Remoção

Sikaflex®-291i não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Heavy Duty Wonder Wipes ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura

Sikaflex®-291i pode ser pintado após formação de pele. A aderência à tinta pode ser melhorada aplicando Sika®Aktivator-100 ou Sika®Aktivator-205 antes de iniciar a pintura. Se a tinta exigir um processo de cozedura (> 80 ° C), o melhor desempenho é obtido ao permitir que o selante cure completamente primeiro. Todas as tintas devem ser testadas através de ensaios preliminares em condições de fabricação.

A elasticidade das pinturas é geralmente muito inferior à dos selantes. Isto pode originar fissuração da pintura na zona da junta de selagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A informação aqui mencionada é fornecida apenas como orientação geral. Em aplicações específicas peça aconselhamento junto do departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de pré-tratamento Sika para Aplicações Náuticas
- Guia Geral "Colagem e Selagem com Sikaflex® monocomponente"

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Bisnaga	70 ml
Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-291i
VERSÃO 05.01 (04 - 2023), pt_AO
012001202914001100

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Phone : + 244935111049
Viana
ANGOLA

