

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

SikaHyflex®-250 Facade

Selante profissional de elevado desempenho para fachadas de betão, alvenaria e ETICS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SikaHyflex®-250 Facade é um selante de juntas mono-componente de poliuretano. É utilizado para uma selagem durável de juntas com movimento ou de ligação em betão, alvenaria e fachadas com isolamento térmico pelo exterior (ETICS).

UTILIZAÇÕES

SikaHyflex®-250 Facade é utilizado para a selagem e impermeabilização de juntas na envolvente dos edifícios, onde a fiabilidade e a durabilidade são necessárias.

O produto é utilizado nas seguintes áreas de aplicação:

- Selagem de juntas no interior e exterior
- Selagem de caixilhos de janelas e portas
- Selagem de elementos de fachadas
- Selagem de elementos pré-fabricados
- Fachadas com isolamento térmico pelo exterior (ETICS)

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil de extrudir e acabar
- Muito elevada capacidade de acomodação de movimento: +100 / -50 % (ASTM C 719)
- Teor de diisocianato monomérico <0,1 %: sem necessidade de formação sobre o uso seguro de diisocianatos (restrição 2023 do REACH, Anexo XVII, entrada 74)
- Inodoro
- Emissões muito baixas
- Boa aderência a muitos materiais de construção
- Boa resistência às intempéries

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- LEED v2009 IEQc 4.1 SikaHyflex®-250 Facade
- Contributes towards satisfying Indoor Environmental Quality (EQ) Credit: Low-Emitting Materials under LEED® v4
- VOC emission classification GEV Emission EC1plus

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho segundo EN 15651-1: 2012 Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Parte 1 : Selantes para elementos de fachadas

DADOS DO PRODUTO

Base química	Tecnologia de poliuretano exclusiva i-Cure®	
Fornecimento	Bolsas de alumínio com 600 ml	
Cor	Branco e cinzento; outras cores disponíveis sob consulta	
Tempo de armazenamento	15 meses a partir da data de fabrico.	
Armazenagem e conservação	SikaHyflex®-250 Facade deve ser armazenado na embalagem original, intacta e por encetar em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar sempre a embalagem. Consultar a Ficha de Dados de Segurança atual para informação sobre manuseamento e armazenagem seguros.	
Massa volúmica	(1.25 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
Declaração do produto	EN 15651-1:2012 ISO 11600:2002 ASTM C 920-18	F EXT-INT CC 25 LM Class F 25 LM Type S, Grade NS, Movement Class 100/50, Use NT, Use M

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	Após 28 dias de cura a +23 °C e a 50 % H.R.	20	(EN ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	Após cura de 28 dias a +23 °C e 50% H.R. Medido a 100% alongamento e a +23 °C	0.30 N/mm ²	(ISO 8339)
	Após cura de 28 dias a +23 °C e 50% H.R. Medido a 100% alongamento e a -20 °C	0.60 N/mm ²	
Alongamento à rotura	Após cura de 7 dias a +23 °C e 50 % H.R. Medido a 100% alongamento e a -20 °C	800%	(ISO 37)
Recuperação elástica.	Após 28 dias de cura a +23 °C e 50 % H.R. Medido a 100 % alongamento durante 24 horas	80%	(EN ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	Após cura de 7 dias a +23 °C e 50 % H.R.	5.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25 % +100 % / -50 %		(ISO 9047) (ASTM C 719)
Resistência à intempérie	10 em 10		(ISO 19862)

Temperatura de serviço	Máximo	+ 70 °C
	Mínimo	- 40 °C
Projecto da junta	Para as juntas de dilatação, a largura deve ser de, pelo menos, 8 mm e não deve exceder 40 mm. Para as juntas sem movimento, tais como as juntas de ligação em zonas interiores, a largura da junta pode ser inferior a 8 mm. As dimensões da junta devem ser concebidas de acordo com a capacidade de movimento do selante. Em todos os casos, as juntas devem ter uma profundidade mínima de 8 mm ou uma largura e profundidade de 2 : 1, consoante o que for maior. Para mais informações contactar os Serviços Técnicos da Sika.	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada.		
Escorrimento	Perfil de 20 mm testado a +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Temperatura ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura da base	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Cuidado com a condensação. A temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos +3 °C acima do ponto de orvalho.		
Taxa de cura	A 23 °C e 50 % H.R.	3mm / 24 h	(CQP049-2)
Tempo de formação de pele	A 23 °C e 50 % H.R.	70 minutos	(CQP019-1)
Tempo de acabamento	A 23 °C e 50 % H.R.	65 minutos	(CQP019-2)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

IMPORTANTE

Má aderência devido a uma preparação inadequada da superfície

Os primários são promotores de aderência.

1. Não utilizar primários para melhorar superfícies de juntas mal preparadas ou superfícies de juntas mal preparadas ou mal limpas.

IMPORTANTE

Má aderência devido a um procedimento de aplicação incorreto do primário

Procedimentos de aplicação de primário incorretamente definidos ou não controlados podem levar a uma variação no desempenho do produto.

1. Testar a aderência em substratos específicos do projeto e acordar os procedimentos com todas as partes antes da aplicação em obra. Para mais informação, contactar os Serviços Técnicos da Sika.

O substrato deve ser sólido, limpo, seco e livre de contaminantes como poeira, óleo, gordura, leitança de cimento, selantes antigos e revestimentos de tinta mal aderidos que possam afetar a aderência do primário e do selante.

O substrato deve ter resistência suficiente para resistir as tensões induzidas pelo produto durante o movimento.

1. Utilizar técnicas como escovagem, esmerilagem, jato de areia ou outros métodos mecânicos adequados para remover todo o material fraco do substrato.
2. Reparar todos os bordos das juntas danificadas com produtos de reparação Sika adequados.
3. Remover o pó, material solto e friável de todas as superfícies antes de aplicar o selante.

Se testado ou apoiado pela experiência, o SikaHyflex®-250 Facade pode ser utilizado sem primários ou activadores em muitos substratos. Utilizar os seguintes procedimentos de preparação ou pré-tratamento para

garantir uma óptima aderência e durabilidade da junta, ou se o SikaHyflex®-250 Facade for utilizado em aplicações de elevado desempenho, tais como juntas em edifícios de vários andares, juntas altamente tensionadas, ou juntas expostas a condições climatéricas extremas.

SUBSTRATOS NÃO POROSOS

Alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado ou azulejos vidrados:

1. Tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino.
 2. Limpar a superfície
 3. Aplicar Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo
- Outros metais, tais como cobre, latão e zinco-titânio:
1. Tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino.
 2. Limpar a superfície
 3. Aplicar com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo.
 4. Esperar que o produto atinja o tempo de espera necessário.
 5. Aplicar Sika® Primer-3 N com pincel.

Metais com revestimentos eletroestáticos/termolacados

1. Efetuar ensaios preliminares para verificar a aderência. Para mais informações contactar os Serviços Técnicos da Sika.

Bases em PVC:

1. Tratar a superfície com Sika® Primer-215 aplicado com pincel.

SUBSTRATOS POROSOS

Betão, betão leve, rebocos e argamassas de base cimentosa e tijolo

1. Pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N ou Sika® Primer-115 aplicados com pincel.

Betão com 2-3 dias de cura, ou com aspeto húmido mate (sem água superficial)

1. Tratar com Sika® Primer-115 aplicado a pincel.

APLICAÇÃO

IMPORTANTE

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação definidos nos métodos de aplicação, manuais de aplicação e instruções de trabalho, que devem ser sempre ajustadas às condições verificadas em obra.

IMPORTANTE

Manchas em substratos de pedra natural devido à migração de plastificantes

Podem ocorrer manchas devido à migração de plastificantes quando utilizado em pedra reconstituída ou natural, como granito, mármore ou calcário.

1. Não utilizar em substratos de pedra natural

IMPORTANTE

Degradação do selante devido à lixiviação de óleo dos

substratos, plastificantes ou solventes

Materiais betuminosos, borracha natural ou a borracha EPDM podem libertar óleos, plastificantes ou solventes que podem degradar SikaHyflex®-250 Facade e fazer com que o mesmo fique colativo.

1. Não utilizar SikaHyflex®-250 Facade em materiais de construção que libertem óleos, plastificantes ou solventes.

IMPORTANTE

Degradação do selante devido a ataque químico

1. Não utilizar SikaHyflex®-250 Facade para selar juntas dentro e à volta de piscinas que contenham agentes de tratamento de água, como cloro.

IMPORTANTE

Cura insuficiente devido à exposição ao álcool

A exposição ao álcool durante a cura pode interferir com a reação de cura e fazer com que o SikaHyflex®-250 Facade permaneça mole ou se torne colativo.

1. Não expor o SikaHyflex®-250 Facade a produtos que contenham álcool durante o período de cura.

IMPORTANTE

Aplicação em espaços confinados

É necessária humidade atmosférica para que o produto cure.

1. Não aplicar o Produto em espaços fechados com renovação de ar limitada.

Aumento do tempo de formação da pele e do tempo de cura devido a alterações das condições ambientais

Nota: A alteração das condições ambientais pode afetar o desempenho do produto. A formação da pele e o tempo de cura podem ser significativamente aumentados devido a baixa humidade, baixa temperatura e juntas de grandes dimensões.

1. É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas.
2. Após a preparação do substrato, inserir um cordão de fundo de junta (Cordão Sika) na profundidade recomendada.
3. Aplicar o primário nas superfícies das juntas, conforme recomendado na preparação do substrato. Nota: evitar a aplicação excessiva do primário.
4. Cortar a extremidade da embalagem.
5. Cortar o bico aplicador no diâmetro requerido.
6. Insira o produto na pistola de aplicação.
7. Extrudir o produto na junta. Nota: evitar a oclusão de ar no interior da junta. Certifique-se de que o produto entra em completo contacto com ambos os lados da junta.
8. **IMPORTANTE:** não utilize produtos de acabamento que contenham solventes. Logo que possível, após a aplicação, pressionar o produto firmemente contra os lados da junta para garantir uma aderência ade-

quada e um acabamento liso. Utilizar um agente de acabamento compatível, como o Sika® Tooling Agent N, para alisar a superfície da junta.

9. Remover a fita adesiva após o acabamento, mas antes do tempo de formação de pele do produto.

IMPORTANTE

Tinta colativa devido à migração de plastificantes

As tintas e os selantes ou colas podem conter plastificantes e outras substâncias que migram e podem fazer com que a superfície pintada fique colativa.

IMPORTANTE

Fissuras na tinta devido ao movimento da junta

A tinta rígida aplicada sobre um selante ou uma cola flexíveis pode fissurar quando utilizada em juntas sujeitas a movimento.

SikaHyflex®-250 Facade pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura convencionais.

1. Deixar o produto curar completamente antes de aplicar a tinta.
2. Antes de pintar, efetuar ensaios preliminares para testar a compatibilidade da tinta ou do sistema de revestimento com o produto, em conformidade com a norma ISO/TR 20436:2017- Buildings and civil engineering works - Sealants - Paintability and paint compatibility of sealants

Variações de cor

Podem ocorrer variações de cor, particularmente na cor branco ou outras tonalidades de cores claras. No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais,

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
Phone : + 244935111049

Ficha de Dados do Produto

SikaHyflex®-250 Facade
Maio 2025, VERSÃO 06.01
020511010000000048

das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SikaHyflex-250Facade-pt-AO-(05-2025)-6-1.pdf