

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex® Tank N

Selante elástico monocomponente para juntas sujeitas a exposição química

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® Tank N é um selante de juntas elástico monocomponente, de base poliuretano, que cura em contacto com a humidade.

UTILIZAÇÕES

Sikaflex® Tank N deve ser usado apenas por utilizadores profissionais.
Sikaflex® Tank N foi desenvolvido para utilização em áreas de armazenamento, enchimento e manuseamento de líquidos que possam contaminar a água, tais como: juntas em pavimentos de estações de serviço, reservatórios e bacias de tratamento de águas que contenham líquidos poluentes (por exemplo: postos de abastecimento, tanques de armazenagem, bacias de retenção, áreas de armazenagem de barris, etc.) e selagem de juntas de dilatação em oficinas e parques de estacionamento.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Elevada resistência química
- Elevada resistência mecânica
- Capacidade de acomodação de movimentos de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Boas propriedades de aplicação

CERTIFICADOS / NORMAS

- European Technical Approval ETA-09/0272

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano
Fornecimento	Bolsas de 600ml, 20 unidades por caixa.
Tempo de armazenamento	Sikaflex® Tank N conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, se armazenado correctamente na embalagem original, intacta e por encetar e se as condições de armazenamento forem cumpridas.
Armazenagem e conservação	Sikaflex® Tank N deve ser armazenado em ambiente seco, protegido da luz solar directa e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.
Cor	Cinza betão, preto
Massa volúmica	~ 1,50 kg/l (ISO 1183-1)

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~ 35 (28 dias) (ISO 868)
----------------	--------------------------

Secante do módulo de elasticidade	Aprox. 0,60 N/mm ² a 100% alongamento (23 °C) Aprox. 1,10 N/mm ² a 100% alongamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Alongamento à rotura	Aprox. 700%	(ISO 37)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25%	(ISO 9047)
Recuperação elástica.	Aprox. 80%	(ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	Aprox. 8,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de serviço	-40 °C a +70 °C	

Resistência química

Lista de líquidos para os quais o sistema é impermeável e resistente até 72 horas (exposição média). Para estes líquidos Sikaflex® Tank N está aprovado de acordo com TRWS (Technical Rules on Substances Hazardous to Water), para selagem de juntas em áreas de armazenagem/ abastecimento/ tratamento de efluentes poluentes

Grupo no.*

DF 1 + 1a

Líquidos

Petróleo (Gasolina) para veículos motorizados de acordo com DIN 51600 e DIN EN 228

DF 2

Combustível para aviões

DF 3 + 3a + 3b

Óleo aquecido extra fino (DIN 51603-1), diesel (DIN EN 590), óleos que não são usados em motores de combustão interna e mecânicos, misturas saturadas de hidrocarbonetos aromáticos com um teor de aromáticos < 20% em peso, e um ponto de inflamação > 55 °C

DF 4

Todos os hidrocarbonetos

DF 4a

Benzeno e misturas que contenham benzeno

DF 4b

Crude

DF 4c

Óleos usados em motores com combustão interna com um ponto de inflamação > 55 °C

DF 5

Alcoóis monohídricos e polihídricos (com um máximo até 48% de metanol), éteres de glicol

DF 5a

Todos os alcoóis e éteres de glicol

DF 5b

Alcoóis monohídricos e polihídricos > C2

DF 11

Álcalis inorgânicos e sais inorgânicos de hidrólise-alcalina em soluções aquosas (pH > 8), excluindo soluções de amónia e soluções de sais oxidantes (por exemplo: hipoclorito)

* Conforme especificado no documento 16.1 do DIBt (German Institute for Construction Technology), para a aprovação de sistemas de selagem de juntas em áreas de armazenagem/ abastecimento/ tratamento de águas poluentes.

Projecto da junta

As recomendações técnicas seguintes devem de ser consideradas para selagem de juntas com selantes elásticos. Todas as selagens de juntas em infra-estruturas de armazenamento/ enchimento/ manuseamento de efluentes poluídos e controle de águas poluídas devem ser efectuadas de acordo com a aprovação técnica nacional para Sikaflex® Tank N (ETA-09/0272) e seus anexos.

De modo a evitar arestas vivas deve se proceder ao chanframento (aprox. 3-5mm) de ambos os lados da junta.

A junta deve ser projectada de acordo com a capacidade de acomodação de movimento do selante. No geral, a largura da junta deve ser > 10 (para excepções, reportar-se à tabela seguinte).

Largura das juntas entre elementos de betão

Distância entre juntas [m]	Largura mín. da junta [mm]	Profundidade mín. da junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá em conta o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes e o material do selante de juntas, assim como a exposição específica da edificação e das juntas.

Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Comprimento da junta [m] por embalagem de 600 ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24
Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, 50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima do ponto de orvalho		
Temperatura da base	+5 °C a +40 °C		
Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada.		
Taxa de cura	Aprox. 2.5 mm/24 horas (23 °C / 50% h.r.)(CQP 049-2)		(Standard)
Tempo de formação de pele	Aprox. 90 minutos (23 °C / 50% h.r.)		(CQP 019-1)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Ficha de dados de segurança
- Tabela de primários para Sealing & Bonding

OBSERVAÇÕES

- Sikaflex® Tank N pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura para fachadas. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade (por exemplo, segundo publicação ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV. No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Não usar Sikaflex® Tank N em pedra natural.
- Não usar Sikaflex® Tank N como selante de vidros, em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam

atacar o selante

- Não usar Sikaflex® Tank N para selar juntas em piscinas ou nas áreas circundantes.
- Não expor Sikaflex® Tank N por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reação de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

A base de aplicação deve apresentar-se limpa e seca, homogénea, sem gordura, poeiras e partículas soltas ou friáveis. A leitação de cimento tem de ser removida. Lixar as superfícies não porosas com um abrasivo fino pode ajudar a melhorar a aderência de Sikaflex® Tank N. O sistema de selagem de juntas Sikaflex®-Tank N é aprovado para aplicação em pré fabricados de betão sem revestimentos à prova de líquidos com a aprovação técnica nacional para uso em infra-estruturas de armazenamento/ enchimento / manuseamento de efluentes poluídos e controlo de águas poluídas com grau \geq C35/C45 e \leq C50/60 (EN 206-1) em betão "in-situ" DIN 1045 como "FD" (à prova de líquidos) em betão ou "FDE" (à prova de líquidos, testada em penetração) em betão.

Substratos não porosos

Materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais pintados ou azulejos vidrados devem ser limpos e com um esfregão abrasivo e Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Outros metais, tais como cobre, latão e zinco-titâneo, devem ser limpos com Sika Aktivator®-205 embebido num pano limpo. Após um período mínimo de 15 minutos (máx.6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da aplicação do selante, deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

Susbstratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N. Antes da aplicação do selante, deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para mais informação contactar o Departamento Técnico.

Nota: os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correcta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Sikaflex® Tank N é fornecido pronto a aplicar. Após a necessária preparação do substrato, inserir um

cordão de fundo de junta adequado na profundidade requerida e aplicar primário se necessário. Inserir um cartucho na pistola de selantes e extrudir Sikaflex® Tank N na junta, assegurando-se que o produto fica em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão de bolhas de ar. Forçar Sikaflex® Tank N contra os lados da junta com uma espátula, por forma a assegurar uma adesão adequada.

É recomendada a utilização de fita de mascarar quando é necessária uma junta com elevados requisitos estéticos. Remover a fita antes de o selante ganhar pele. Usar um produto compatível para acabamento da junta (por exemplo, Sika® Tooling Agent N). Não use produtos contendo solventes para acabar a junta.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.