

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikadur[®]-52 Injection

RESINA DE BAJA VISCOSIDAD PARA INYECCIONES EN HORMIGÓN

DESCRIPÇÃO DO PRODUTO

Sikadur[®]-52 Injection Normal es un sistema de dos componentes, libre de solventes, de baja viscosidad para inyecciones líquidas, basada en resinas epoxi de alta resistencia.

UTILIZAÇÕES

Como resina de inyección con buena adherencia a hormigones, morteros, piedras, acero y madera. Sikadur[®]-52 Injection es usado para rellenar y sellar grietas y fisuras en estructuras como puentes y otras obras de ingeniería civil, edificios industriales y residenciales, como por ejemplo columnas, vigas, fundaciones, paredes, pisos y estructuras para contener agua. No solamente forma una barrera efectiva contra la filtración de agua y los medios que promueven la promoción de la corrosión, también adhiere estructuralmente las secciones de hormigón inyectadas.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Libre de solventes Para ser utilizado tanto en sustratos secos ó húmedos.
- Utilizable a bajas temperaturas.
- Endurecimiento libre de contracción.
- Alta resistencia mecánica y adhesiva.
- Duro pero no frágil.
- Baja viscosidad.
- Inyectable con una bomba para un solo componente.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Inyecciones en hormigón para transmisión de carga rellenando fisuras, (F) according to EN 1504-5:2004, Declaration of Performance 75687702, certified by notified factory production control certification body 0921, and provided with the CE mark
- Clasificación al fuego Report No: 3604/805/13-A by MPA Braunschweig from 17.10.2013

DADOS DO PRODUTO

Fornecimento	Juegos predosificados de 1 kg.		
Tempo de armazenamento	12 meses a partir de la fecha de fabricación.		
Armazenagem e conservação	Conservar en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 30 °C.		
Cor	Componente A: Transparente	Componente B: Ámbar	Mezcla A + B Líquido Amarillo transparente
Massa volúmica	1.1 kg/l	(A 20 °C (EN ISO 2811-1))	
Viscosidade	Temperatura	Componente A + B mez-	(A23 °C (EN ISO 3219))
		clados	
	+ 10°C	~ 1200 mPa•s	
	+ 20°C	~ 430 mPa•s	
	+ 30°C	~ 220 mPa•s	
	+ 40°C		

DADOS TÉCNICOS

Resistência à compressão	Tiempo	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 d	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 d	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 d	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
	14 d	66 N/mm ²	57 N/mm ²	52 N/mm ²	

Módulo de elasticidade à compressão	Tiempo	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 d	-	36 Nmm ²	51 N/mm ²	
	3 d	11 Nmm ²	59 Nmm ²	60 N/mm ²	
	7 d	38 Nmm ²	63 Nmm ²	67 N/mm ²	
	14 d	54 Nmm ²	64 Nmm ²	62 N/mm ²	

Resistência à flexão	Tiempo	5°	23°	23°	(ISO 527)
	1 d	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 d	5 N/mm ²	35 Nmm ²	39 N/mm ²	
	7 d	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
	14 d	40 N/mm ²	40 N/mm ²	37 N/mm ²	

Módulo de flexão	Tiempo	5° C	23° C	30° C	(ISO 527)
	1 d	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 d	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 d	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
	14 d	2200 N/mm ²	2000 N/mm ²	1800 N/mm ²	

Tensão de aderência	Al hormigón > 4 N/mm ² (falla el hormigón) (luego de 7 días a + 23 °C) (de acuerdo a DafStb-Richtlinie, Part 3)				
---------------------	---	--	--	--	--

Coefficiente de dilatação térmica	8.9 x 10 ⁻⁵ por °C (de - 20 °C a + 40 °C)	(de acuerdo a EN ISO 1770)
-----------------------------------	--	----------------------------

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	A : B = 2 : 1 partes en peso A : B = 1,8 : 1 partes en volúmen
----------------------	---

Consumo	1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal es ~ 1 litro de resina de inyección
---------	--

Temperatura de serviço	+5 °C mín. / +30 °C máx
------------------------	-------------------------

Temperatura ambiente	Seco ó húmedo (SSS – Saturado a Superficie Seca: No hay agua estancada)
----------------------	---

Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	Temperatura	Tiempo (1 KG de mezcla)
	+5° C	~ 120 minutos
	+10° C	~ 80 minutos
	+23° C	~ 25 minutos
	+30° C	~ 10 minutos
	+40° C	-

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

El sustrato debe ser firme, limpio, libre de aceite y grasa, viejos revestimientos y tratamientos antiguos y cualquier impregnación que pueda actuar como elemento desmoldante, etc.

PREPARAÇÃO DA BASE

Hormigón, mortero, piedra debe ser cuidadosamente preparado con agua a alta presión o por medios mecánicos, tales como esmerilado, picado, etc. Las fisuras deben ser limpiadas con aire comprimido para eliminar el polvo.

MISTURA

Añadir toda la parte B en la parte A. Mezclar con una mezcladora eléctrica a bajas revoluciones (max. 250 rpm) durante por lo menos 3 minutos. Evitar la incorporación de aire.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Fisuras en estructuras horizontales:

Saturar por gravedad mediante el vertido del Sikadur®-52 Injection previamente mezclado entre dos "diques", por ejemplo hechas con selladores de la línea Sikaflex®. Las grietas pasantes en losas primero deben ser selladas en la parte inferior, por ejemplo, con Sikadur® 31 o un mortero cementicio Sika apropiado.

Fisuras en estructuras verticales:

Sikadur®-52 Injection puede ser inyectado a presión en las grietas utilizando una bomba de inyección monocomponente, tales como la Aliva AL-1200, AL-1250 o una bomba manual. Previamente a ellos hay que colocar puertos de inyección (packers) que se ajustan a aproximadamente intervalos de 25 cm a junto a la fisura, y la fisura que queda entre estos puertos de la inyección (packers), deben ser selladas, por ejemplo, con Sikadur® 31 a fin de evitar que la resina de inyección se escape durante el proceso de inyección. Las fisuras verticales siempre debe ser inyectado desde abajo hacia arriba. Tan pronto como la resina de inyección aparezca en el siguiente boquilla / orificio de inyección, se sella el primero y se continúa el proceso

de inyección por la siguiente boquilla. Después de la terminación del proceso de inyección, los orificios de inyección (packers), así como el material de sellado entre los puertos se deben eliminar. Para más información consultar brochure de reparaciones y método de aplicación del Sikadur®-52 Injection.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Las herramientas y los útiles de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Sika®Thinner. Una vez curado/endurecido el material sólo podrá eliminarse por medios mecánicos.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
Phone : + 244935111049

Ficha de Dados do Produto

Sikadur®-52 Injection
Agosto 2023, VERSÃO 01.01
020707030010000059