

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-298

Composto ligeiramente tixotrópico para colagem de convés na indústria naval

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano 1 - componente
Cor (CQP001-1)		Castanho, preto
Mecanismo de cura		Cura com a humidade
Densidade (não curado)	depende da cor	1.2 kg/l
Propriedades de não escorrimento		Ligeiramente tixotrópico
Temperatura de aplicação	ambiente	10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)		100 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		(ver diagrama 1)
Retração (CQP014-1)		6 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)		1.2 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
Prazo de vida útil	saco balde	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} armazenar abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-298 é um adesivo de poliuretano de 1-componente, ligeiramente tixotrópico, que cura com a exposição à humidade atmosférica. É utilizado para a colagem de convés em Teca.

O Sikaflex®-298 cumpre com os requisitos estabelecidos pela International Maritime Organisation (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Elevado tempo de aberto
- Ligeiramente tixotrópico
- Propriedades de amortecimento de som
- Elástico
- Não contém solventes altamente inflamáveis

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-298 é adequado para a colagem de materiais de revestimento de convés feitos a partir de resinas sintéticas (excepto polietileno e polipropileno), e para o assentamento das tábuas de teca nos tradicionais convés de madeira. Os substratos adequados incluem PRFV, contraplacado marítimo, aço, alumínio pintado com revestimento anticorrosivo (à base de epoxi ou poliuretano acrílico) e aço inoxidável.

O Sikaflex®-298 tem um tempo de formação de pele semelhante ao do Sikaflex®-298 FC e pode ser utilizado onde é expectável temperatura e/ou humidade elevada.

Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-298 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reacção ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

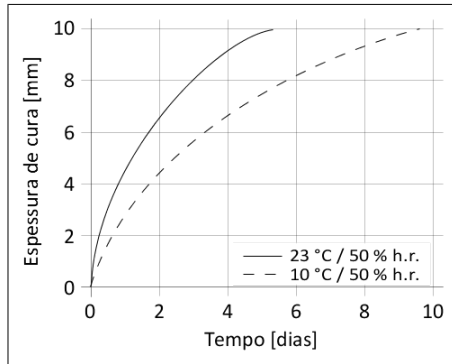


Diagrama 1: Velocidade de cura Sikaflex®-298

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-298 é resistente à água doce, salgada, e soluções diluídas ácidas e alcalinas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes.

A preparação de superfície depende da natureza específica do substrato e é crucial para uma colagem de longa duração. Uma possível preparação de superfície pode ser encontrada na edição mais actual da Tabela de Preparação de Superfície Sika® apropriada. Considere que estas sugestões são baseadas na experiência. Em todo caso, a aderência deve ser verificada através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-298 pode ser aplicado entre 5 °C e 35 °C, mas alterações na reactividade e propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15 °C e 25 °C. O adesivo deve ser espalhado numa área da superfície, através de uma espátula dentada (profundidade do bico de aprox. 4 mm). A cobertura ronda os 1.2 l/m². Se os substratos a ser colados forem impermeáveis à humidade, ou se for necessária uma velocidade acelerada de cura, o adesivo poderá ser levemente pulverizado com um aerosol à base de água antes dos materiais serem postos em contacto (use uma garrafa ou uma pistola de spray para aplicar 10 g de água por m²). Evite que o ar fique preso quando se executa a colagem ou enchimento das juntas. Aplique uma pressão firme quando colocar juntos os componentes e mantenha a pressão sobre a ligação durante pelo menos 3 horas até o adesivo ganhar alguma resistência.

O tempo aberto é significativamente menor em clima quente e húmido. Os substratos a colar devem ser instalados dentro do tempo aberto. Nunca cole os substratos se o adesivo já tiver formado pele.

Remoção

Sikaflex®-298 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Heavy Duty Wonder Wipes ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A informação aqui mencionada é fornecida apenas como orientação geral. Em aplicações específicas peça aconselhamento junto do departamento Técnico da Sika - Indústria. Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Pré-tratamento Sika® para Aplicações Náuticas
- Guia Geral "Colagem e Selagem com Sikaflex® monocomponente"
- Guia Sika para Aplicações Náuticas

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Unipack	600 ml
Balde	10 l

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão empre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-298
VERSÃO 03.01 (04 - 2023), pt_AO
012001212984001000

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Phone : + 244935111049
Viana
ANGOLA

