

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-227

SELANTE MONOCOMPONENTE COM RÁPIDA FORMAÇÃO DE PELÍCULA

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Branco, cinza e preto
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (não curado)	depende da cor 1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	ambiente 5 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	40 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	ver diagrama
Retração (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	1,7 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-227 é um selante de poliuretano monocomponente projetado para vedação de carroceria automotiva. Possui boa adesão à uma ampla variedade de substratos e cura pela exposição à umidade atmosférica.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelentes propriedades de aplicação, propriedades de trabalho acima da cabeça
- Rápida formação película
- Pode ser pintado e lixado
- Adere bem à ampla variedade de substratos
- Resistente ao envelhecimento
- Livre se silicones
- Baixo odor

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-227 é indicado para vedações, vedação de emendas, colagens simples bem como para redução de vibrações e amortecimento de som medido na construção da carroceria e reparo automotivo. Os substratos apropriados são metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-227 em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-227 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

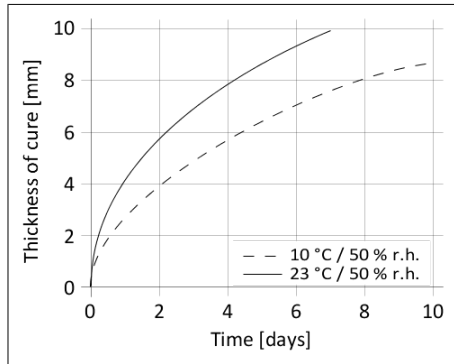


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-227

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-227 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e, poeira.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-227 pode ser utilizado entre 5 °C e 35 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-227 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Alisamento e acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-227 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

Pintura

Sikaflex®-227 pode ser pintado antes e depois da formação de uma película. A pintura pode ser melhorada tratando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 °C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação.

A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry.

Copies of the following publications are available on request:

- Fichas de segurança (FISPOQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-227
VERSÃO 06.01 (04 - 2023), pt_AO
012001202273001000

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Phone : + 244935111049
Viana
ANGOLA

