

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

SikaHyflex®-300 EU

Selante para fachadas de vidro e metal

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SikaHyflex®-300 EU é um selante elástico de 1 componente, cura de humidade, com baixo módulo de elasticidade.

UTILIZAÇÕES

SikaHyflex®-300 EU é concebido para aplicações de impermeabilização e selagem onde o aspecto dos selantes é importante (aspecto translúcido/metálico). SikaHyflex®-300 EU é particularmente adequado como selante para fachadas de lojas, paredes divisórias de vidro e outras aplicações.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Capacidade de movimento de ± 25 % (ASTM C 719)
- Muito boa trabalhabilidade
- Transparente, aspecto metálico
- Sem solventes
- Cura neutra

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, class 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM

DADOS DO PRODUTO

Base química	Silicone de cura neutra		
Fornecimento	Cartucho de 300 ml, em caixas de 25 cartuchos (25 x 300 ml) Saco de 600 ml, em caixa de 20 Sacos (20 x 600 ml)		
Tempo de armazenamento	SikaHyflex®-300 EU tem um prazo de validade de 12 meses para os cartuchos e 15 meses para as sacos de alumínio a partir da data de produção, se for armazenado em embalagem não danificada, original, selada, e se as condições de armazenamento forem cumpridas.		
Armazenagem e conservação	SikaHyflex®-300 EU deve ser armazenado em condições secas, onde é protegido da luz solar directa e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.		
Cor	Consultar a gama de cores.		
Massa volúmica	~ 1.05 kg/l	(ISO 1183-1)	
DADOS TÉCNICOS			
Dureza Shore A	~ 20 (após 28 dias)	(ISO 868)	
Secante do módulo de elasticidade	$^{\sim}$ 0.30 N/mm² a 100% de alongamento (23 °C) $^{\sim}$ 0.30 N/mm² a 100% de alongamento (- 20 °C)	(ISO 8339)	
Alongamento à rotura	~ 600%	(ISO 37)	

Ficha de Dados do Produto

SikaHyflex®-300 EUNovembro 2022, VERSÃO 02.01
020511030000000045

Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25% ± 25%	(ISO 9047) (ASTM C 719)	
Recuperação elástica.	~ 90%	(ISO 7389)	
Resistência à propagação do rasgão	~ 3.5 N/mm	(ISO 34)	
Temperatura de serviço	-40 °C para +150 °C		
Projecto da junta	A largura da junta deve ser concebida para se adequar ao movimento da junta requerido e à capacidade de movimento do vedante. A largura da junta deve ser ≥ 6 mm e ≤ 30 mm. A profundidade da junta deve ser de ≥ 6 mm e ≤ 15 mm. Deve ser mantida uma relação largura/ profundidade de 2:1 (para excepções, ver quadro abaixo).		
	Dimensões das juntas		
	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]	
	10	6	
	15	8	
	20	10	
	30	15	

Todas as juntas devem ser correctamente concebidas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua construção. A base de cálculo das larguras de junta necessárias são o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes e o material de vedação das juntas, bem como a exposição específica do edificio e das juntas.

Para juntas de maiores dimensões, contactar o serviço técnico Sika.

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Compatibilidade

SikaHyflex®-300 EU é compatível com a maioria dos selantes de silicone SikaHyflex® e Sikasil®, adesivos Sikasil® SG e selantes Sikasil® IG. Todos os outros selantes e adesivos têm de ser aprovados pela Sika antes de os utilizar em contacto directo com SikaHyflex®-300 EU.

Se forem utilizados dois ou mais selantes e/ou adesivos reactivos diferentes, permitir que o primeiro cure completamente antes de aplicar o seguinte. Para informações específicas sobre compatibilidade, contactar o serviço técnico Sika.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Comprimento da junta [m] por saco de 600 ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]		
	10	10	6		
	5	15 20 25	8 10 12		
	3				
	2				
	1.3	30	15		
Escorrimento	~ 2 mm (20 mm perfil, 5	~ 2 mm (20 mm perfil, 50 °C)			
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C temperatura acima do ponto de orvalho			
Temperatura da base	+5 °C a +40 °C	+5 °C a +40 °C			
Material de fundo de junta	A produndidade corecta da junta é obtida através da inserção prévia do cordão de polietileno de célula fechada Cordão Ska.				
Taxa de cura	~ 2 mm/24 horas (23 °C	~ 2 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)			
Tempo de formação de pele	~ 40 minutos (23 °C / 50	0% r.h.)	(CQP 019-1)		



VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

Ficha de Dados de Segurança (SDS)

OBSERVAÇÕES

- SikaHyflex®-300 EU não pode ser pintado.
- Podem ocorrer variações de cor devido à exposição a produtos químicos ou outras influências externas extremas. Contudo, uma mudança de cor é de natureza puramente estética e não influencia negativamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Não utilizar SikaHyflex®-300 EU em pedra natural.
- Não utilizar SikaHyflex®-300 EU em substratos betuminosos, borracha natural ou quaisquer materiais de construção que possam sangrar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o vedante. EPDM ou outras juntas em contacto directo com SikaHyflex®-300 EU têm de ser testadas quanto à compatibilidade antes da aplicação. Para aconselhamento específico, contactar o serviço técnico Sika.
- Não utilizar SikaHyfléx®-300 EU em poliacrilato e policarbonato pré-esforçado, pois pode causar fissuracão por stress ambiental (fissuracão).
- Não utilizar SikaHyflex®-300 EU para selar juntas dentro e à volta de piscinas.
- Não utilizar SikaHyflex®-300 EU para juntas sob pressão de água ou para imersão permanente na água.
- Não expor SikaHyflex®-300 EU não curado a produtos que contenham álcool, uma vez que isto pode interferir com a reacção de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

REGULAMENTO REACH - O REGULAMENTO (CE) N.º 1907/2006

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, são e homogéneo, livre de óleos, gorduras, pó e partículas soltas ou friáveis. Devem ser seguidos os seguintes procedimentos de escorvamento e/ou pré-tratamento:

Substratos não porosos

Vidro flutuante, vidro revestido, alumínio anodizado e aço inoxidável têm de ser pré-tratados usando Sika® Aktivator-205, Sika® Aktivator-100 ou Sika® Cleaner P. Os metais revestidos a pó e revestidos a PVDF têm de ser pré-tratados usando Sika® Aktivator-205. Para detalhes como os tempos de aplicação e flash-off, consultar o PDS mais recente do respectivo produto de pré-tratamento.

Substratos porosos

O betão, betão celular e rebocos à base de cimento, argamassas e tijolos devem ser escorvados com Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-210. Para detalhes como os tempos de aplicação e flash-off, consultar o PDS mais recente do respectivo produto de pré-tratamento

Os testes de aderência em substratos específicos do projecto devem ser realizados antes da aplicação. Para conselhos e instruções mais detalhadas, contactar o serviço técnico Sika. Nota: Os primários são promotores de aderência. Não são um substituto para a limpeza correcta de uma superfície, nem melhoram significativamente a resistência da superfície

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

SikaHyflex®-300 EU é fornecido pronto a usar. Após a preparação do substrato necessário, inserir uma barra de suporte adequada à profundidade requerida e aplicar pré-tratamento, se necessário. Inserir uma embalagem de folha ou cartucho na pistola seladora e extrudir SikaHyflex®-300 EU na junta, certificando-se de que esta entra em contacto total com os lados da junta e evita qualquer aprisionamento de ar. SikaHyflex®-300 EU selante deve ser firmemente colocado contra os lados da junta para assegurar uma aderência adequada.

Recomenda-se a utilização de fita adesiva de mascaramento quando forem necessárias linhas de junção exactas ou linhas puras. Remover a fita adesiva dentro do tempo da pele.



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento de aplicação imediatamente após a utilização com Sika® Remover-208 e/ou Sika® TopClean T. Uma vez curado, o material residual só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverãos empre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Phone: + 244935111049

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -Viana Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -Viana

SikaHyflex-300EU-pt-AO-(11-2022)-2-1.pdf

