

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-406 KC

SELANTE DE POLIURETANO AUTOALISANTE DE ALTO DESEMPENHO, DE CURA ACELERADA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-406 KC é um selante de juntas para pavimentos elástico, com acelerador de cura, autoalisante e monocomponente, com uma elevada resistência mecânica e química.

A cura rápida e homogênea é conseguida pela adição de Sikaflex®-406 KC Booster. Sikaflex®-406 KC foi especialmente desenvolvido para a selagem elástica de juntas entre carris, superfícies adjacentes e os produtos da gama Icosit KC.

UTILIZAÇÕES

Sikaflex®-406 KC may only be used by experienced professionals.

- Juntas de ligação entre aço, asfaltos com composição definida, betão, granito, carris de equipamento de transporte, estradas e pavimentos
- Juntas com movimento em estradas e pavimentos de aeroportos, zonas de tráfego pedonal ou de veículos, e outras situações onde é requerida uma rápida abertura ao tráfego.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Capacidade de acomodação de movimentos de - /+25%
- Tensão reduzida nas arestas das juntas
- Muito elevada resistência mecânica e química, como, por exemplo, ao diesel e jetfuel
- Juntas rebaixadas e polvilhadas podem ser abertas ao tráfego após 3 horas

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com a norma EN 15651-4 - Selantes para juntas para uso não estrutural em edifícios e caminhos pedestres; Parte 4: Selantes para caminhos pedestres
- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com a norma EN 14188-2 -Produtos de selagem de juntas-Parte 2: especificações para selantes aplicados a frio
- Ensaio de desempenho DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Relatório de ensaio No. 131282/18-II
- Ensaio das propriedades DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Relatório de ensaio No. 131282/18-I

DADOS DO PRODUTO

Declaração do produto	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)
Base química	Tecnologia de poliuretano i-Cure® acelerada com tecnologia Sika® Booster	
Fornecimento	Sikaflex®-406 KC Sikaflex®-406 KC Booster	Lata: 10 l Unipac de 150 ml 45 unipacs por caixa
Tempo de armazenamento	Sikaflex®-406 KC Sikaflex®-406 KC Booster	12 meses após a data de produção 12 meses após a data de produção

Armazenagem e conservação	O produto deve ser armazenado na embalagem original, intacta e por encetar, em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Reportar-se sempre ao texto expresso na embalagem.		
Cor	Preto		
Massa volúmica	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l	
	Mistura	~1,40 kg/l	

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~28 (após 28 dias) com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (após 8 horas) com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	~0,45 N/mm ² a 100 % do alongamento(23 °C) com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Alongamento à rotura	~700 % com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Capacidade de acomodação aos movimentos	±25 % com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % com Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Recuperação elástica.	~90 % com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	~8,0 N/mm ² com Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Temperatura de serviço	-40 °C a +80 °C	
Resistência química	Resistente à água, água salgada, bases diluídas, caldas de cimento e detergentes diluídos; temporariamente resistente a diesel, óleo e jet fuel (EN 14187-6, relatório de ensaio EN 14188-2 de SKZ). Sikaflex®-406 KC não resiste a álcoois, ácidos orgânicos, bases e ácidos concentrados e outros hidrocarbonetos que não os acima mencionados. Contactar os serviços técnicos da Sika para mais informação.	
Projecto da junta	Para juntas com movimento consultar Método de Aplicação: juntas em pavimentos e juntas especiais e Método de Aplicação: selagem de juntas em estradas e pavimentos. Para juntas de ligação em carris, consultar Método de aplicação: selagem de carris em ferrovias.	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 Vol.-%
Consumo	Para juntas com movimento consultar Método de Aplicação: juntas em pavimentos e juntas especiais e Método de Aplicação: selagem de juntas em estradas e pavimentos. Para juntas de ligação em carris, consultar Método de aplicação: selagem de carris em ferrovias.
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima do ponto de orvalho
Temperatura da base	+5 °C a +40 °C

Material de fundo de junta	Para juntas com movimento consultar Método de Aplicação: juntas em pavimentos e juntas especiais. Para juntas de ligação em carris, consultar Método de Aplicação: selagem de carris em ferrovias.	
Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	~20 min (23 °C / 50 % h.r.) com Sikaflex®-406 KC Booster	
Tempo de cura	Aprox. 24 horas para se atingirem em pleno as propriedades mecânicas, com Sikaflex®-406 KC Booster. Quando a superfície é polvilhada com areia de quartzo, as juntas rebaixadas podem ser transitadas por veículos com rodas de borracha após 2 horas (+23 °C/50 % h.r.). Não colativo ao fim de 3,5 horas (+23 °C/50 % h.r.) quando usado com Sikaflex®-406 KC Booster.	
Tempo de formação de película	Sem areia	~3,5 horas (+23 °C)
	Com areia	~1 hora (+23 °C)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para Sealing & Bonding
- Método de Aplicação: selagem de carris em ferrovias com Sikaflex®-406 KC
- Método de Aplicação: selagem de juntas em estradas e pavimentos com Sikaflex®-406 K
- Método de Aplicação: manutenção, limpeza e renovação de juntas"

OBSERVAÇÕES

- Sikaflex®-406 KC não pode ser usado com inclinações superiores a >3 %.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Sikaflex®-406 KC pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura para fachadas. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade (por exemplo, segundo publicação ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta. Dependendo do tipo de tinta utilizado, pode ocorrer migração de plastificante, o que pode tornar colativa a superfície do selante.
- Não utilizar Sikaflex®-406 KC em pedra natural sem testar previamente de acordo com a norma ISO 16938
- Não usar Sikaflex®-406 KC na colagem estrutural ou selagem de vidros.
- Não usar em bases betuminosas, borracha natural,

borracha EPDM ou qualquer outro material que segregue óleos, plastificantes ou solventes que possam degradar o selante. Caso estes materiais estejam em contacto direto com Sikaflex®-406 KC, os mesmos terão que ser testados para averiguar a compatibilidade. Para aconselhamento específico, contactar os serviços técnicos da Sika.

- Não usar Sikaflex®-406 KC para selar juntas em piscinas ou nas áreas circundantes.
- Não expor Sikaflex®-406 KC por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reação de cura.
- Sikaflex®-406 KC não é resistente aos álcoois, ácidos orgânicos, bases concentradas, ácidos concentrados e hidrocarbonetos para além dos mencionados.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco (betão: húmido/molhado/seco), sólido e livre de óleos, gorduras, poeira, leitanças e partículas friáveis ou soltas. Toda a poeira e materiais soltos ou friáveis devem ser completamente removidos das superfícies antes da aplicação de qualquer ativador, primário ou selante. Para uma ótima adesão e aplicações críticas e de alto desempenho, tais como, juntas de ligação de carris, juntas altamente solicitadas, exposição extrema aos agentes atmosféricos ou imersão em água, devem ser seguidos os seguintes procedimentos:

Betão, aço, aço inoxidável e asfalto (de acordo com EN 13108-1 e EN 13108-6)

O asfalto recentemente cortado deve ter uma superfície de colagem constituída por no mínimo 50% de agregados expostos, e deve ser preparado com Sika® Primer-115 ou Sika® Primer-3 N. Para mais detalhes,

tais como aplicação e tempos de flash-off, reportar-se à Ficha de Produto mais recente.

Betão húmido ou não-curado

Deve ser preparado com Sikadur®-32 EF (reportar-se à Ficha de Produto respetiva). Para informação mais detalhada, especialmente sobre a aplicação do Sikaflex®-406 KC em asfalto, borracha ou EPDM, consultar os Serviços Técnicos da Sika.

Nota: os primários são apenas promotores de aderência e não uma alternativa para molhorar uma fraca preparação/limpeza da superfície da junta. Os primários aumentam o desempenho adesivo a longo prazo da junta selada.

Consultar também os seguintes documentos:

- Método de Aplicação: selagem de carris em ferrovias com Sikaflex®-406 KC
- Método de Aplicação: selagem de juntas em estradas e pavimentos com Sikaflex®-406 KC

MISTURA

Para misturar, usar um misturador elétrico com uma pá de agitação em forma de U (~ 600 r / min). Antes de adicionar Sikaflex®-406 KC Booster, o material deve ser pré-misturado durante 60 a 90 segundos, dependendo da temperatura do material. Adicionar o Sikaflex®-406 KC Booster a Sikaflex®-406 KC e misturar continuamente por 2 a 3 minutos, até que se obtenha uma mistura de cor homogénea (evitar misturar por mais tempo, para minimizar a entrada de ar).

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação, conforme definido nos Métodos de Aplicação, nos manuais de aplicação e nas instruções de trabalho, que devem sempre ser ajustados às condições reais do local.

Fundo de junta

Após a necessária preparação do substrato, inserir um fundo de junta Cordão Sika na profundidade requerida.

Primários

Aplicar os primários nas superfícies da junta, tal como recomendado na preparação de superfície. Evitar uma aplicação excessiva dos primários, para minimizar a acumulação dos mesmos no fundo da junta.

Aplicação

Verter Sikaflex®-406 KC na junta, assegurando que este entra em completo contacto com os lados da junta, e evitando a acumulação de ar no interior da junta.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente. Para limpeza da pele utilize Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana
Phone : + 244935111049

Ficha de Dados do Produto

Sikaflex®-406 KC
Maio 2023, VERSÃO 02.01
02051504000000014

Sikaflex-406KC-pt-AO-(05-2023)-2-1.pdf