

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikadur[®]-32 EF

Cola à base de resinas epoxi, em dois componentes

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur[®]-32 EF é um adesivo estrutural em dois componentes, tolerante à humidade, baseado numa combinação de resinas epóxi e cargas especiais, para uso a temperaturas entre +10 °C e + 30 °C.

UTILIZAÇÕES

Como cola estrutural para:

- Elementos de betão (incluindo a união entre betão fresco e endurecido).
- Pedra natural.
- Cerâmica, fibrocimento.
- Argamassa, alvenaria de tijolo.
- Aço, ferro, alumínio.
- Madeira.
- Poliéster/materiais de fibra de vidro e resina epóxi.
- Vidro

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil de misturar e aplicar.
- Muito boa aderência à maioria dos materiais de construção.
- Adesivo de alta resistência.
- Endurece sem retracção.
- Componentes de cores distintas (para controlo da mistura).
- Não necessita de primário.
- Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais.
- Impermeável aos líquidos e ao vapor de água.
- Boa resistência química.

CERTIFICADOS / NORMAS

Produto de aderência estrutural para a colagem de betão ou argamassa segundo a EN 1504-4:2004 com declaração de desempenho 01 04 02 03 001 0000145 1053, com certificado de produção em fábrica segundo o organismo notificado nº 0099-CPR-B15-0008, com marcação CE.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resina epoxi.
Fornecimento	Embalagens pré-doseadas de 1 kg e 4,5 kg
Tempo de armazenamento	O produto conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada, a temperaturas entre +5 °C e +30 °C.
Armazenagem e conservação	Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.
Cor	Componente A: cinza claro Componente B: cinza escuro Mistura Componentes A+B: cinza betão
Massa volúmica	1.5 ± 0.1 kg/l (mistura do componente A+B) (a +23 °C)

DADOS TÉCNICOS

Resistência à compressão	Tempo de cura	Temperatura de cura			(ASTM D 695-95)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 dia	~5 N/mm ²	~35 N/mm ²	~49 N/mm ²	
	3 dias	~40 N/mm ²	~42 N/mm ²	~55 N/mm ²	
	7 dias	~45 N/mm ²	~48 N/mm ²	~57 N/mm ²	
14 dias	~51 N/mm ²	~52 N/mm ²	~58 N/mm ²		
Módulo de elasticidade à compressão	~ 3 300 N/mm ² (14 dias a +23 °C)			(ASTM D 695-95)	
Resistência à flexão	Tempo de cura	Temperatura de cura			(DIN EN ISO 178)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 day	~13 N/mm ²	~18 N/mm ²	~31 N/mm ²	
	3 days	~35 N/mm ²	~37 N/mm ²	~36 N/mm ²	
	7 days	~41 N/mm ²	~40 N/mm ²	~39 N/mm ²	
14 days	~50 N/mm ²	~42 N/mm ²	~40 N/mm ²		
Módulo de flexão	~ 3 700 N/mm ² (14 dias at +23 °C)			(DIN EN ISO 178)	
Resistência à tração	Tempo de cura	Temperatura de cura			(ISO 527)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 dia	~10 N/mm ²	~16 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	3 dias	~28 N/mm ²	~30 N/mm ²	~31 N/mm ²	
	7 dias	~34 N/mm ²	~36 N/mm ²	~30 N/mm ²	
14 dias	~38 N/mm ²	~35 N/mm ²	~32 N/mm ²		
Módulo de elasticidade	~ 3 800 N/mm ² (14 dias a +23 °C)			(ISO 527)	
Alongamento à rotura	1.3 ± 0.1 % (14 dias a +23 °C)			(ISO 527)	
Tensão de aderência	Tempo de cura	Base	Temperatura de cura	Tensão de aderência	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dias	Betão seco	+10 °C	> 3 N/mm ² *	
	7 dias	Betão húmido	+10 °C	> 3 N/mm ² *	
	7 dias	Aço	+25 °C	~20 N/mm ²	
*100% rotura coesiva pelo betão.					
Retracção	Endurece sem retracção.				
Coeficiente de dilatação térmica	8.7 × 10 ⁻⁵ 1/K (Intervalo de temp. +23 °C a +60 °C)			(EN 1770)	
Temperatura de deflecção térmica	Tempo de cura	Temperatura de cura	HDT	(ASTM D 648)	
	7 dias	+23 °C	+47 °C		

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Componente A : componente B = 1 : 2 em peso ou volume.
Consumo	~ 1.3 kg/m ² por mm de espessura.
Espessura da camada	~ 1 mm máx.
Escorrimento	Em superfícies verticais não escorre com ~ 1 mm de espessura. (EN 1799)
Temperatura de serviço	Sikadur®-32 EF deve aplicar-se a temperaturas entre +10 °C e +30 °C.
Temperatura ambiente	+10 °C mín. / +30 °C máx.

Ponto de Orvalho	Ter atenção à condensação! A temperatura ambiente durante a aplicação deve estar pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.		
Temperatura da base	+10 °C mín. / +30 °C máx.		
Teor da humidade da base	A base deve estar seca ou húmida com aspecto mate (sem água visível). Neste caso aplicar com brocha fazendo o material impregnar bem a base.		
Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	Temperatura	Tempo de vida da mistura*	Tempo de espera (EN ISO 9514) (EN 12189)
	+10°C	~ 120 minutos	~ 150 minutos
	+23°C	~ 45 minutos	~ 90 minutos
	+30°C	~ 34 minutos	~ 60 minutos

*200 g
O tempo de vida útil começa quando os dois componentes são misturados e é mais curto a temperaturas mais elevadas e mais longo a baixas temperaturas. Quanto maior a quantidade de mistura, menor a sua vida útil. Para aumentar a vida da mistura a altas temperaturas, arrefecer os componentes antes da mistura (nunca abaixo de +5 °C).

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OBSERVAÇÕES

As resinas Sikadur® são formuladas para ter pouco fluência sob cargas permanentes. No entanto, devido à fluência que todos os materiais poliméricos apresentam sob carga, o projecto de cargas a longo prazo deve levar em conta este efeito. Geralmente, as cargas de projecto a longo prazo devem ser inferiores em 20-25% da resistência do adesivo. Consultar um projectista de estruturas para cálculo de carga para a situação concreta.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

Argamassa e betão devem ter mais de 28 dias (dependendo dos requisitos mínimos de resistência). Verificar a resistência do suporte (betão, alvenaria de tijolo ou pedra natural).

A superfície deve estar limpa, seca e livre de contaminantes, como sujidade, óleo, gordura, tratamentos ou revestimentos existentes, etc.

O aço deve estar isento de ferrugem e limpo ao grau Sa 2,5.

O substrato deve estar sólido e livre de partículas soltas que devem ser removidas.

PREPARAÇÃO DA BASE

Suportes em betão, argamassa, pedra ou tijolo:

O betão e outros suportes minerais devem ser convenientemente preparados através de meios como jacto de água ou de areia de alta pressão, para obter superfícies sólidas, limpas, secas ou ligeiramente húmidas (sem água visível) e sem leitança cimento, gelo, água, gordura, óleo, tintas ou outros revestimentos antigos. As partículas soltas devem ser também removidas para obter uma superfície sem contaminantes e de poro aberto.

Aço:

A superfície do aço deve ser limpa e preparada adequadamente ao grau Sa 2,5, por exemplo, por jacto de areia, removendo toda a poeira.

Ter atenção à condensação de água (ponto de orvalho).

MISTURA

Misturar os componentes A e B durante pelo menos 3 minutos com um misturador eléctrico de baixa rotação (máx. 600 rpm) até o material se apresentar com uma consistência cremosa e uma cor uniforme. Evitar a introdução de ar durante a mistura. Transferir a mistura para um recipiente limpo e misturar novamente durante cerca de 1 minuto. Misturar apenas a quantidade que vai ser utilizada dentro do tempo de vida útil do produto.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Aplicar o Sikadur®-32 EF sobre o suporte preparado através da utilização de trincha, rolo, espátula de borracha, etc. garantindo uma boa impregnação completa e uniforme.

Sobre betão preparado mecanicamente para receber betão fresco, aplicar com trincha, impregnando bem a primeira camada.

Colocar o betão fresco enquanto o produto ainda está colativo. Se o material começar a brilhar e perder aderência, aplicar uma nova camada de produto.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Soluto de Limpeza Colma imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana

Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana

Phone : + 244935111049

Ficha de Dados do Produto

Sikadur®-32 EF

Julho 2022, VERSÃO 03.01

020204030010000145