

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

# Sikadur®-31 DW

### ADESIVO ESTRUTURAL BICOMPONENTE À BASE DE EPÓXI COM APROVAÇÃO PARA CONTATO COM ÁGUA POTÁVEL

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur®-31 DW é um adesivo estrutural, bicomponente, à base de resinas epóxi, tolerante à humidade, tixotrópico que adere à maioria dos materiais de construção. Tem elevadas resistências mecânicas e também pode ser usado para reparação pontual de betão, preenchimento de juntas e selagem de fissuras. Intervalo de temperatura de aplicação +10 °C a +30 °C. Uso interno e externo. Especialmente formulado para cumprir os requisitos para utilização em contato com água potável.

#### UTILIZAÇÕES

Sikadur®-31 DW may only be used by experienced professionals.

Sikadur®-31 DW pode ser utilizado como cola estrutural em:

- Elementos de betão
- Pedra natural
- Elementos cerâmicos, fibrocimento
- Argamassa, ladrilhos e alvenaria
- Aço, ferro e alumínio
- Madeira
- Poliéster, epóxi
- Vidro
- Sistema Sikadur®-Combiflex® SG em instalações para água potável.

Sikadur®-31 DW pode ser utilizado como argamassa de reparação e colagem em:

- Arestas e cantos
- Preenchimento de vazios e irregularidades
- Selagens quer na horizontal como na vertical e em tectos

Sikadur®-31 DW pode ser utilizado como cola estrutural em elementos pré-fabricados:

- Pilares, vigas, etc.
- Lancis

Sikadur®-31 DW pode ser utilizado como argamassa

de reparação e colagem em:

- Arestas e cantos
- Preenchimento de vazios e irregularidades
- Perfis metálicos
- Selagens quer na horizontal como na vertical e em tectos

Sikadur®-31 DW pode ser utilizado para preenchimento de juntas e selagem de fissuras:

- Reparação de arestas de juntas e fissuras
- Selagem de fissuras estáticas não estruturais

#### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Sikadur®-31 DW apresenta as seguintes vantagens:

- Pode ser utilizado em reservatórios de água potável
- Fácil de misturar e aplicar
- Muito boa aderência à maior parte dos materiais de construção
- Cola de elevada resistência mecânica
- Tixotrópico, não escorre em aplicações na vertical e em tectos
- Endurece sem retração
- Os dois componentes são de cor distinta, facilitando o controlo da mistura
- Não necessita de primário
- Resistências mecânicas iniciais e finais elevadas
- Boa resistência à abrasão
- Impermeável à maioria dos líquidos e vapor de água
- Boa resistência química

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 1504-4 - Colagem estrutural
- Adesivo para Sistema de Impermeabilização ÖNORM B 5014 Teste 1, Sikadur®-31 DW, OFI Technologie & Innovation GmbH, Relatório de Ensaio nº 408.394
- Análise de migração RD 118/2003, Sikadur®-31 DW, O.T.E.C., Relatório de Ensaio nº 0761415488
- Aprovação de acordo com Regulamentação de Água Potável BS6920-1, Sikadur®-31 DW, WRAS, Aprova-

**DADOS DO PRODUTO**

<b>Declaração do produto</b>	EN 1504-4: Colagem estrutural	
<b>Base química</b>	Resina epóxi e cargas selecionadas.	
<b>Fornecimento</b>	6 kg (A+B)	Conjuntos pré-doseados Paletes de 540 kg (90 x 6 kg)
<b>Tempo de armazenamento</b>	O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico	
<b>Armazenagem e conservação</b>	Armazenado nas embalagens originais e não deterioradas em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +30 °C. Consultar sempre o rótulo da embalagem.	
<b>Cor</b>	Componente A: branco Componente B: cinzento escuro Mistura A+B: cinzento betão	
<b>Massa volúmica</b>	~ 2,00 ± 0,1 kg/l (mistura A+B) (a +20 °C)	

**INFORMAÇÃO DO SISTEMA**

<b>Estrutura do sistema</b>	Consultar a Ficha de Produto do Sistema Sikadur®-Combiflex® SG para todas as aplicações com este sistema.
-----------------------------	---

**DADOS TÉCNICOS**

<b>Resistência à compressão</b>	<b>Tempo de cura</b>	<b>Temperatura (a +23 °C)</b>	(DIN EN 196)		
	14 dias	~ 78 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Resistência à flexão</b>	<b>Tempo de cura</b>	<b>Temperatura (a +23 °C)</b>	(DIN EN 196)		
	14 dias	~37 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Resistência à tração</b>	<b>Tempo de cura</b>	<b>Temperatura (a +23 °C)</b>	(ISO 527)		
	14 dias	~23 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Módulo de elasticidade</b>	~ 6,500 N/mm <sup>2</sup>		(ISO 527)		
<b>Tensão de aderência</b>	<b>Tempo de cura</b>	<b>Base</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Aderência</b>	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dias	Betão seco	+23 °C	3 N/mm <sup>2</sup> *	
	7 dias	Betão húmido	+23 °C	2 N/mm <sup>2</sup> *	
	7 dias	Aço	+23 °C	9 N/mm <sup>2</sup>	
*100% rotura no betão					
<b>Retracção</b>	Endurece sem retracção				
<b>Coefficiente de dilatação térmica</b>	~ 2,36 x 10 <sup>-5</sup> (±0,2 x 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (expansão linear entre +23 °C e +60 °C)				(EN 1770)
<b>Temperatura de deflecção térmica</b>	<b>Tempo de cura</b>	<b>Temperatura</b>	<b>TDC</b>	(ISO 75)	
	7 dias	+23 °C	+50 °C		
<b>Resistência química</b>	Resistente a diversos químicos. Contatar os Serviços Técnicos para informação adicional.				

**INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO**

<b>Proporção da mistura</b>	Parte A : parte B = 3 : 1 (partes em peso ou volume)
-----------------------------	--

<b>Espessura da camada</b>	No máximo 30 mm. Para colagem não estrutural ou outras aplicações, se a espessura da camada requerida for superior a 30 mm, aplicar camadas sucessivas de 30 mm ou quando a camada anterior estiver endurecida. A superfície das camadas intermediárias frescas devem ser ranhuradas para permitir ancoragem mecânica das camadas subsequentes. Se o intervalo entre camadas for superior a 2 dias, a camada fresca de adesivo deve ser polvilhada em excesso com areia de quartzo imediatamente após a aplicação.		
<b>Escorrimento</b>	Em superfícies verticais não escorre até espessuras de 10 mm numa única camada.		(EN 1799)
<b>Temperatura de serviço</b>	Mínima: +10 °C / Máxima +30 °C		
<b>Temperatura ambiente</b>	Mínima: +10 °C / Máxima: +30 °C		
<b>Ponto de Orvalho</b>	A temperatura da base deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho.		
<b>Temperatura da base</b>	Mínima: +10 °C / Máxima: +30 °C		
<b>Teor da humidade da base</b>	Substratos cimentícios devem estar secos ou húmidos com aspeto mate (sem água empoçada). Se a base estiver com aspeto mate, barrar bem o adesivo na primeira camada.		
<b>Tempo de vida útil da mistura (pot-life)</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Pot-life *</b>	<b>Tempo aberto</b> (EN ISO 9514)
	+23 °C	~ 105 minutos	—
	+30 °C	—	~ 45 minutos
	*200 g O <i>pot-life</i> inicia-se quando a resina e o endurecedor são misturados. O <i>pot-life</i> diminui quando a temperatura aumenta e aumenta quando a temperatura é mais baixa. Quanto maior for a quantidade de produto preparado menor será o <i>pot-life</i> . Para obter uma longa trabalhabilidade a altas temperaturas, o produto antes da mistura deve ser dividido em pequenas parcelas. Outro método é arrefecer os componentes antes de se misturarem (nunca abaixo dos +5 °C).		
<b>Tempo de espera / Repintura</b>	Sikadur®-31 DW pode ser revestido com revestimentos epóxi Sika® (compatíveis) aquando da totalidade do endurecimento.		

## VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## OBSERVAÇÕES

- As resinas Sikadur® são formuladas de forma a ter baixa fluência sob carga permanente. Contudo, devido ao comportamento à fluência de todos os materiais poliméricos sob carga, a carga a longo prazo do projecto estrutural deve ter em consideração a fluência. Geralmente a carga do projecto estrutural a longo prazo deve ser inferior a 20-25% da carga de rotura. Por favor consulte um engenheiro de estruturas para cálculo das cargas.
- Quando são utilizados diversos conjuntos durante a aplicação, não misture o seguinte até que o anterior

tenha sido usado na totalidade, de forma a evitar a redução de trabalhabilidade e tempo em aberto.

- Para elementos pesados posicionados na vertical ou em tetos, providenciar suporte temporário.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### QUALIDADE DA BASE

**Betão / alvenaria / argamassa / pedra:**

Betão e argamassa devem ter pelo menos 3 a 6 sema-

nas. A superfície deve estar compacta, limpa, seca ou húmida mate. Isenta de água estagnada, gelo, sujidade, óleo, gordura, revestimentos antigos, leitanças de cimento, eflorescências, tratamentos de superfície antigos, partículas soltas e quaisquer outros contaminantes superficiais que possam afetar a aderência do adesivo.

**Aço:**

A superfície deve estar limpa, seca, isenta de óleo, gordura, revestimentos antigos, ferrugem, todas as partículas e outros contaminantes superficiais que possam afetar a aderência do adesivo.

**Madeira:**

A superfície deve estar compacta, limpa, seca e isenta de sujidade, óleo, gordura, revestimentos antigos, todas as partículas soltas e outros contaminantes que possam afetar a aderência do adesivo.

## PREPARAÇÃO DA BASE

**Betão / alvenaria / argamassa / pedra:**

Os substratos devem ser preparados mecanicamente, utilizando jato abrasivo adequado, projeção de granelha de aço, raspagem leve, martelo pneumático, escarificação ou outro equipamento adequado para obter textura abertura da superfície.

**Aço:**

As superfícies devem ser preparadas mecanicamente, utilizando jato abrasivo adequado, escarificação, escova metálica rotativa ou outro equipamento adequado para obter um acabamento metálico brilhante de superfície que satisfaça os requisitos necessários de resistência de aderência.

Evitar condições de ponto de orvalho antes e durante a aplicação.

**Madeira:**

As superfícies devem ser preparadas com desbaste, lixagem ou outro equipamento adequado.

**Todas as superfícies:**

Toda a sujidade e partículas soltas devem ser completamente removidas de toda a superfície antes da aplicação do produto através de escova / aspirador.

## MISTURA

### Conjuntos pré-doseados

Antes da mistura da parte A e B, misturar a parte A (resina) utilizando um agitador elétrico de baixa rotação (máx. 300 rpm) com haste de mistura. Adionar posteriormente a parte B (endurecedor) à parte A e misturar as partes A+B continuamente durante pelo menos 3 minutos até que o produto tenha uma tonalidade uniforme e uma consistência cremosa. Para garantir a mistura completa, verter todo o produto para um recipiente limpo e voltar a misturar durante 1 minuto. Evitar a mistura excessiva para minimizar a oclusão de ar durante o processo de mistura. Tempo de mistura para A+B = 4 minutos. Misturar apenas a quantidade de produto que pode ser usada tendo em conta o tempo de vida da mistura na lata.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

#### Adesivo:

Aplicar o adesivo misturado na superfície preparada com espátula, colher, espátula dentada ou diretamente com a mão protegida com luva de borracha. Para uma aderência ótima, recomenda-se a aplicação do adesivo em ambas as faces de colagem. Para elementos pesados posicionados na vertical ou em tetos, providenciar suportes temporários até que o Sikadur®-31 DW esteja completamente curado/endurecido. O endurecimento e a cura irão depender das temperaturas ambiente.

#### Reparação:

Aplicar o adesivo misturado na superfície preparada com espátula, colher ou diretamente com a mão protegida com luva de borracha. Usar cofragem temporário conforme necessário.

#### Preenchimento de junta e selagem de fissuras:

Aplicar o adesivo misturado na superfície preparada com espátula ou colher.

### LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Soluto de Limpeza Colma imediatamente após a utilização. Material endurecido só pode ser removido mecanicamente.

## RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

#### SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona  
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -  
Viana  
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -  
Viana  
Phone : + 244935111049

#### Ficha de Dados do Produto

Sikadur®-31 DW  
Maio 2023, VERSÃO 05.01  
020204030010000038

## NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

Sikadur-31DW-pt-AO-(05-2023)-5-1.pdf